

Réduire les délais d'exécution avec la solution de simulation de fonderie ESI ProCAST 2016

Réduire les délais d'exécution avec la solution de simulation de fonderie
ESI ProCAST 2016

Les dernières améliorations contribuent à une meilleure productivité pour la coulée par gravité et sous pression

Paris, France – 6 octobre 2016

-

[ESI Group](#)

,
principal créateur mondial de logiciels et services de

[Prototypage Virtuel](#)

pour les industries manufacturières,
annonce la nouvelle version de sa suite de simulation de fonderie

[ESI ProCAST](#)

; une solution de fabrication virtuelle permettant aux fonderies d'améliorer la conception et la qualité des pièces qu'ils produisent. Avec ESI ProCAST, elles sont en mesure de prédire rapidement les défauts de fabrication sans avoir recours à de coûteux prototypes physiques. Ainsi, les fonderies peuvent corriger la conception et les processus de fabrication en amont de leur production, diminuant le nombre de rebuts et obtenant systématiquement des pièces de grande qualité. ProCAST 2016 promet des délais d'exécution encore plus rapides avec de nouveaux menus dédiés à la coulée par gravité et sous pression. Le temps de préparation pour simuler les procédés de coulée par gravité – dont le procédé le plus répandu est le moule sable – est réduit à seulement quelques minutes. Pour les procédés de moulage sous pression (HPDC), le fondeur peut désormais vérifier la machine utilisée, comblant l'écart entre conception et production afin d'offrir une efficacité accrue au sein d'un atelier de production.

La simulation des procédés de fonderie aide les industriels à se conformer aux nouvelles attentes

du marché, et à atteindre les plus hauts niveaux de qualité et de productivité possibles. Pour y arriver,

[ESI ProCAST](#)

offre une solution complète, couvrant tous les procédés de fonderie ainsi que les alliages utilisés dans diverses industries. La version 2016 du logiciel met l'accent sur les principaux défis industriels spécifiquement liés à la fonderie sable, cire perdue et sous pression pour l'automobile, l'aéronautique et les industries lourdes.



Image:

Machine Colosio entièrement numérique – pour la coulée sous pression d'aluminium, du laiton, du

En ce qui concerne la fonderie sable, la solution ESI ProCAST 2016 a été enrichie d'un menu dédié au procédé par gravité, permettant d'effectuer une mise en données en quelques minutes. Prenant en considération tous les paramètres du procédé afin d'obtenir des résultats très précis, cette approche étape par étape peut être personnalisée afin de répondre aux exigences et aux procédés spécifiques à chaque fonderie, et de façon encore plus ergonomique pour les tâches récurrentes. La nouvelle fonctionnalité est facile à utiliser et peut être maîtrisée par un fondeur en seulement quelques jours.

zinc et des alliages de magnésium.

Une autre amélioration notable de

[ESI ProCAST](#)

2016 est l'introduction d'un menu de sélection de machines faisant appel à une base de données dédiée aux machines de moulage sous pression (HPDC), dont les machines Colosio

. Cette nouvelle fonctionnalité permet à l'utilisateur de définir le

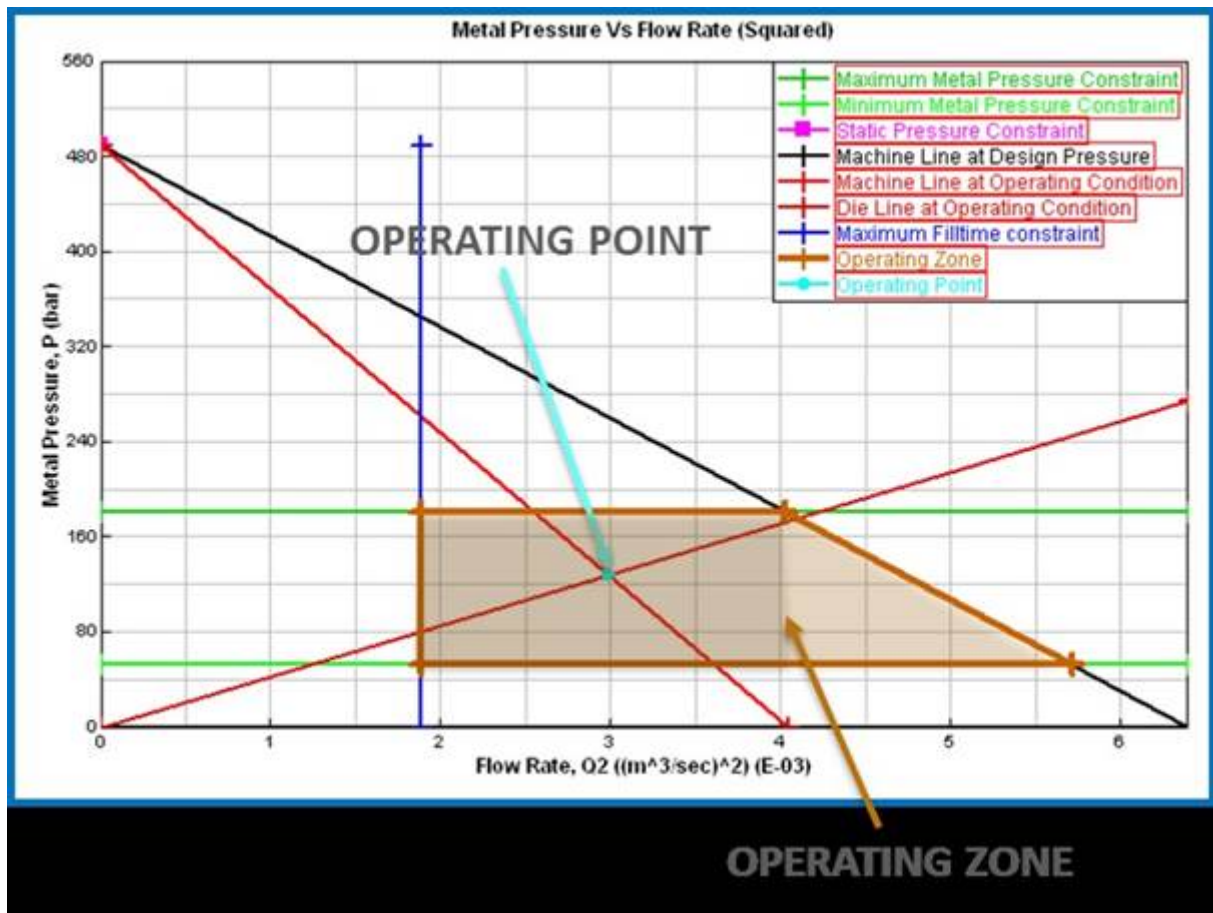
point de fonctionnement et la zone d'exploitation de la machine, en utilisant le graphique Pression (P)-Débit (Q)². Cette information est liée au solveur ProCAST afin de réaliser un contrôle du piston en temps réel. Permettant aux utilisateurs de configurer les paramètres exactement comme sur la machine réelle, cette amélioration permet un gain de temps considérable pour la mise au point des procédés, et offre la possibilité d'exécuter des comparaisons virtuelles afin de sélectionner la machine la plus appropriée pour des tâches spécifiques.

«

Une machine de moulage sous pression et un logiciel de simulation sont enfin en mesure de communiquer efficacement pour faciliter la vie des fondeurs. Transformer le réel en virtuel et vice versa n'est plus une utopie, mais une réalité pour tous nos clients

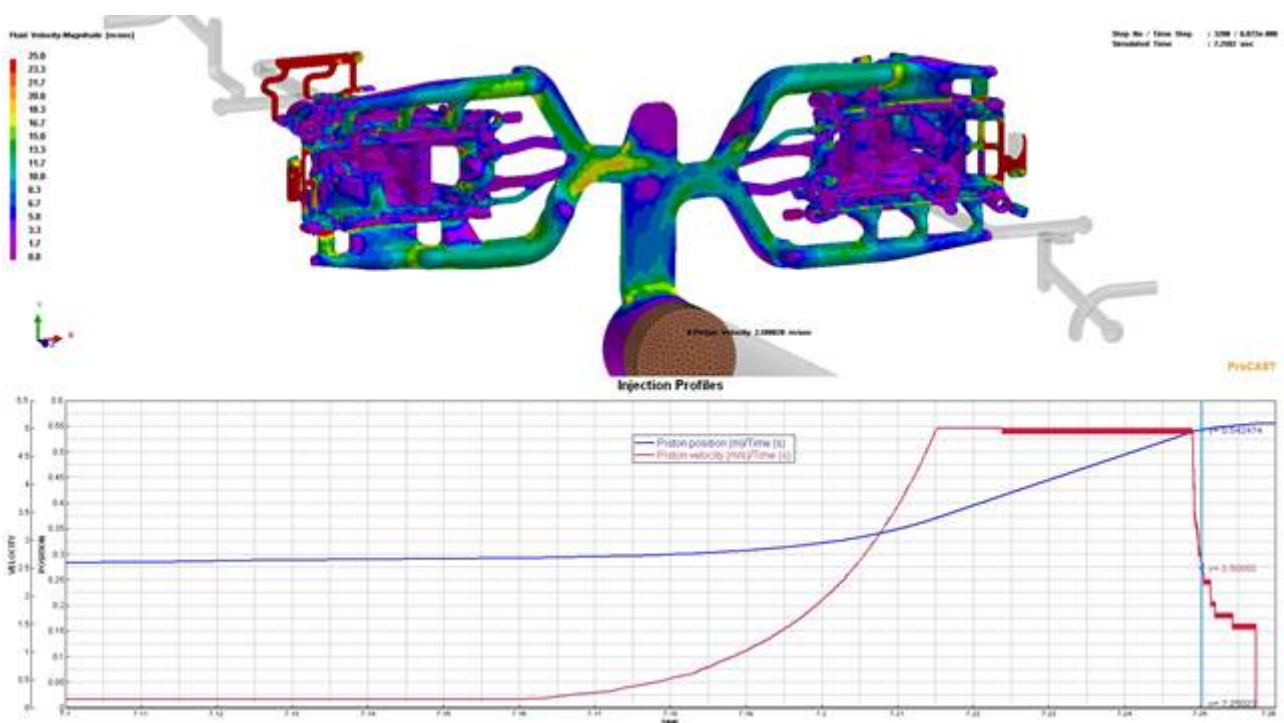
», déclare

Davide Colosio



Image

: Graphique (P)-Débit (Q)², comme on le voit dans ESI ProCAST, montrant le point de fonctionnement et la zone d'exploitation sur une machine Colosio PFO 750.



Image

: Résultats de la simulation d'ESI ProCAST en utilisant la nouvelle fonctionnalité du contrôle en temps réel du piston.

Pour plus d'informations sur la solution ESI ProCAST, visitez

www.esi-group.com/fr/fonderie

ou

[contactez votre filiale ESI locale](#)

.

Client ESI ?

Inscrivez-vous sur notre portail myESI pour les dernières infos produit, des trucs et astuces, visualisez le calendrier des formations et téléchargez nos logiciels :

myesi.esi-group.com

Pour plus d'actualités

[ESI](#)

, veuillez consulter:

www.esi-group.com/fr/entreprise/presse

ESI Group – Relations Presse

[Céline Gallerne](#)

Celine.Gallerne@esi-group.com

+33 1 41 73 58 46

Pour des informations dans d'autres langues, n'hésitez pas à contacter nos responsables de communication à travers le monde :

Amérique du nord **Allemagne, Autriche, Suisse** **Amérique du sud**

[Natasha Petrous](#)

[Alexandra Lawrenz](#)

[Daniela Galoflo](#)

+1 248 3818 661

+49 6102 2067 183

+55 11 3031 6221

Chine

[Yuxiang Guo](#)

+86 (0)10 18500685938

Italie

[Maddalena Marinucci](#)

+39 051 633 5577

Japon

[Nozomi Suzuki](#)

+81 363818486

France

[Gaëlle Lecomte](#)

+33 4 7814 1210

Espagne

[Monica Arroyo Prieto](#)

+34 914840256

Corée du sud

[Gyeong Hee Lee](#)

+822 3660 4507

Europe de l'est

[Lucie Sebestova](#)

+420 511188875

Russie

[Natalia Nesvetova](#)

+7 343 311 0233

À propos d'ESI Group

[ESI Group](#)

est le principal créateur mondial de logiciels et services de Prototypage Virtuel. Spécialiste en physique des matériaux,

[ESI](#)

a développé un savoir-faire unique et innovant afin d'aider les industriels à remplacer les prototypes réels par des prototypes virtuels, leur permettant de fabriquer, assembler et tester leurs produits dans des environnements différents. Aujourd'hui couplé à la Réalité Virtuelle, connecté aux systèmes, et bénéficiant de l'analyse de données, le

[Prototypage Virtuel](#)

devient immersif et interactif : il permet aux clients d'ESI de mettre leurs produits à l'épreuve pour mieux garantir leur fiabilité, leur performance, et pour anticiper leur entretien et réparations. Les solutions d'ESI aident les grands donneurs d'ordres et les entreprises innovantes de toutes tailles à s'assurer que leurs produits passeront les tests de pré-certification – et ce, sans qu'aucun prototype réel ne soit nécessaire – les rendant plus compétitifs. Le Prototypage Virtuel permet aux produits industriels de devenir intelligents et autonomes, accompagnant les fabricants industriels dans leur

transformation numérique.

[ESI](#)

est présent dans quasiment tous les secteurs industriels et emploie aujourd'hui plus de 1100 spécialistes de haut-niveau à travers le monde, au service de ses clients répartis dans plus de 40 pays. Pour plus d'informations, veuillez visiter

www.esi-group.com/fr

Suivez ESI



[Communiqué de presse en PDF](#)

This announcement is distributed by NASDAQ OMX Corporate Solutions on behalf of NASDAQ OMX Corporate Solutions clients.

The issuer of this announcement warrants that they are solely responsible for the content, accuracy and originality of the information contained therein.

Source: ESI Group via GlobeNewswire

HUG#2045920